

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

A-A $\odot 90^\circ$

+3,170

Верхняя фаза реактора
Фаза В

Л2

Средняя фаза реактора
Фаза С

Л2

Нижняя фаза реактора
Фаза Н

Л2

+0,300

0,000

370
300*

-0,100

1

A'

Изолятор нижней фазы
из комплекта реактора

Лапа изолятора
нижней фазы из
комплекта реактора

Клиновы́й анкер М16, шайба,
гайка из комплекта реактора

250**

85**

170**

8*

Расположение зажимов
контактных Л1
всех фаз реактора

A

45°

45°

85**

85**

520**

30**

$\phi 1300$

Расположение зажимов

контактных Л2 всех фаз реактора

$\phi 16$

8 групп по 2 отв. - для монтажа
клиновых анкеров

45°*

8 лучей

A'

A

- * Размеры для справки.
- ** Размеры для монтажа клиновых анкеров Б, выполняемые в соответствии с требованиями эксплуатационной документации на реактор.
- Монтаж реактора вести согласно его эксплуатационной документации.
- Отверстия под установку клиновых анкеров (8 групп по 2 отверстия $\phi 16^{**}$ мм) сверлить в фундаменте после разметки в соответствии с требованиями эксплуатационной документации на реактор.

201-13-609-АС

Г. Саров. ОАО "СЭСК"

Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Дронова				
ГИП	Лесняк				
Нач. ПКО	Тюлюпа				
Рук. службы	Жижинов				

Техническое перевооружение
ячеек 503, 625 ГРУ №2 6кВ ТЭЦ

Требования по монтажу
реактора

Стадия	Лист	Листов
Р	4	5
Проектно-конструкторский отдел Служба развития производства и проектирования ОАО "Обеспечение РФЯЦ-ВНИИЭФ"		